

Egal ob Start-up oder Serienlieferant – Polytec EMC Engineering hat die passende Anlage für Sie!

Als Unternehmen der international tätigen Polytec Group ist Polytec EMC Engineering der Spezialist in der Entwicklung und Fertigung fortschrittlicher Misch- und Dosiersysteme, die exakt auf individuelle Kundenbedürfnisse abgestimmt werden.

Sie möchten Kunststoff gießen, schäumen oder sprühen? Polytec EMC Engineering ist Ihr kompetenter Partner von der Entwicklung einer maßgeschneiderten Anlage bis zur Integration in Ihre Produktionsabläufe vor Ort. Ob bei der Dosierung und Vermischung von Harzen zur Herstellung von Rotorblättern, im Herstellungsprozess von Carbonteilen oder bei der Applizierung von Klebstoffen – überall sind Polytec-Anlagen erfolgreich im Einsatz. Es gibt kaum eine Branche, die Polytec EMC Engineering nicht mit ihrem technischen Know-how und ihrer ausgefeilten Technik unterstützt. So dienen unsere Anlagen unter anderem auch der Beschichtung von Papierwalzen im Rotationsguss und dem Heißvergießen von Polyurethan-Elastomeren zu technischen Formteilen. Aufgrund variabler Anlagenkonzepte kann Polytec EMC Engineering Unternehmen schon im Start-up mit einer kosteneffizienten und auf den Prozess abgestimmten Anlage bedienen.



Im Kleinanlagenbereich dreht sich alles um kalthärtende 2K-Systeme. Mit Tankgrößen von 2 bis 60 Litern, einem Antrieb mit Wechselradsystem für beide Pumpen und handgeführten Mischköpfen sind Polytec-Anlagen für jede Kleinanwendung optimal ausgestattet. Optional steht den Kunden eine Beheizung der Komponenten bis 90 °C zur Verfügung, sodass auch einfache 2K-Heißgießsysteme verarbeitet werden können. Die Vermischung erfolgt wahlweise statisch oder dynamisch.

Die modularen Standardanlagen wurden speziell für mehrkomponentige Heißgießsysteme entwickelt.

Mittels Plug-and-play können die innovativen Systeme nachträglich auf bis zu vier Komponenten, die jeweils bis zu 140 °C beheizbar sind, erweitert werden. Optionale Farb- und Additivdosierung, Volumenzähler sowie Tankgrößen von 10 bis 500 Litern ermöglichen die Anpassung der Anlage an Ihre individuellen Anforderungen. Ein ausgereiftes und einfaches Bedienkonzept sowie die hohe Verfügbarkeit zeichnen die Polytec-Anlagen aus.

Aberundet wird das Produktportfolio von Polytec EMC Engineering mit der Entwicklung und dem Bau von Sonderlösungen nach Kundenwunsch. Mit

bis zu sechs Hauptkomponenten sowie Farb- und Additivdosierung ist hier fast alles möglich. Durch volltemperierte Komponentenlinien bis 150 °C und Tankgrößen von 2 bis 1.800 Litern sind beeindruckende Austragsleistungen je Komponente von bis zu 150 Kilogramm pro Minute realisierbar. Durchflussmengensysteme-

me, Datenaufzeichnung, Prozessvisualisierung und Verfahrenrahmen kommen bei den Sonderlösungen zum Einsatz. Polytec EMC Engineering garantiert außerdem die reibungslose Anbindung an vorhandene Automatisierungssysteme. Anwendungsbeispiele sind Anlagen für Walzenbeschichtungen im Rotationsguss, für das Vergießen von kritischen Materialien unter Einbindung von Kühlsystemen oder die Anbindung unserer Mischkopfsysteme an Roboter und Handlingsysteme.



Polytec EMC Engineering begleitet ihre Kunden weltweit und unterstützt deren Expansion durch umfangreiche Automatisierungsoptionen. Von der automatischen Materialbefüllung und -aufbereitung bis hin zum

Mischkopfhandling – inhouse entstehen maßgeschneiderte Softwarelösungen für die Schnittstellen zwischen Polytec-Anlagen und den bestehenden Produktionsprozessen vor Ort.

Doch damit noch nicht genug! Polytec EMC Engineering beweist ihre PURE LEIDENSCHAFT sowohl bei Aufschmelz- und Fördersystemen für Vernetzer, die mit den Gießanlagen verknüpft werden, als auch bei Schleudern für den Rotationsguss.



Die Servicephilosophie beinhaltet eine umfassende Betreuung auch nach der Inbetriebnahme Ihrer neuen Polytec-Anlage. Neben kompetentem Online-Kundendienst bietet Polytec EMC Engineering weltweiten Service vor Ort durch qualifizierte Techniker sowie einen Same-Day-Versand aller Standardersatzteile.



Verlag und Redaktion:

KP Verlag · Inhaber: Birgit Harreither
Christine-Teusch-Str. 34 · 22846 Norderstedt
Telefon +49-(0)40-43271778 · Fax +49-(0)40-43271779
E-Mail: info@fapu.de · www.fapu.de

Irrespective of whether for a start-up or serial production – Polytec EMC Engineering has just the right system for you!

Polytec EMC Engineering is a company of the internationally active Polytec Group and specialises in the development and production of advanced mixing and dosing systems, which are matched precisely to individual customer requirements.

If you are intending to cast, foam or spray plastics, Polytec EMC Engineering can offer competent partnership from the development of a tailor-made system to its on-the-spot integration into your production sequences. Polytec dosing equipment is currently in successful operation in applications as diverse as the dosing and blending of resins for the production of rotor blades, carbon component production processes, and the application of adhesives. Accordingly, there is hardly a branch that is not supported by Polytec EMC Engineering's technical know-how and sophisticated technology. Among other applications, the company's systems serve the coating of paper rollers during rotomoulding and the hot casting of polyurethane elastomers into moulded technical parts.



As a result of its flexible equipment concepts, Polytec EMC Engineering can already serve companies in the start-up phase with cost-efficient plant that matches their respective processes.

In the small equipment segment, everything revolves around cold curing 2C systems. With tank sizes of between 2 and 60l, interchangeable gearing for both pumps and manually operated mixing heads, Polytec equipment is ideally suited to any small-scale application. As an option, component heating up to 90 °C is available, which means that simple 2C hot casting systems can be processed. There is also a choice between static and dynamic mixing.

The modular standard systems have been specially developed for multi-component, hot casting systems. Plug-and-play facilitates the retroactive extension of the innovative systems to a maximum of four components, which can all be heated up to 140 °C. Moreover, optional colour and additive dosing, volume gauges and tank capacities of between 10 and 500l allow the adjustment of the system to individual requirements. Polytec systems are also characterised by a mature and uncomplicated operating concept and high levels of availability.



The Polytec EMC Engineering product portfolio is rounded off with the development and manufacture of special customised solutions. With up to six main components, as well as

colour and additive dosing, the possibilities are virtually unlimited. Fully temperature-controlled component lines with up to 150 °C and tanks with capacities of 2 to 1,800 l allow the realisation of impressive, maximum yield performance of 150 kg/min per component. Throughflow quantity measurement systems, data logging, process visualisation and travelling frames are all employed in the special solutions. In addition, Polytec EMC Engineering guarantees smooth integration into existing automation systems. Examples of applications include systems for



rotomoulded roller coatings, the casting of critical materials in combination with curing systems and the linkage of mixing head systems with robots and handling equipment.

Polytec EMC Engineering accompanies its clients worldwide and assists their expansion through extensive automation options. These extend from automated material filling and preparation to mixing head handling, and tailor-made software solutions are created in-house for the interfaces between Polytec systems and the existing production processes at customer premises.



Moreover, it that were not enough, Polytec EMC Engineering demonstrates its PURE PASSION in the case of both melt and transport systems for cross-linkers, which are connected to the casting units, as well as rotomoulding centrifuges.

The company's service philosophy foresees comprehensive support that continues after the start-up of Polytec plant. Consequently, in addition to an efficient on-line customer service, Polytec EMC Engineering also provides worldwide, on-the-spot servicing by qualified technicians, as well as the same-day dispatch of all standard spare parts.

Publishing house and editorship:

KP Verlag, Owner: Birgit Harreither
Christine-Teusch-Str. 34, 22846 Norderstedt, Germany
Phone +49-(0)40-43271778, Fax +49-(0)40-43271779
E-Mail: info@fapu.de, www.fapu.de